

General Catalog

目 录



名古屋金刚石工业股份公司

NAGOYA
DIAMOND
INDUSTRIAL

企业优势

从接受您的订单贯穿到整个生产过程，我们始终如一地注重诚信。我们的销售人员都具备很强的工作能力，因此通过与客户沟通能够设计出最佳的刀具。我们的销售人员与生产部门以最快的速度，高品质产品，满足客户的任何要求。

我们欢迎您提出，在加工过程中所遇到的任何问题。凭借我们充足的经验，能够为客户提供最佳的产品。

目录

- 1. 天然金刚石刀具
- 2. 金刚石 / CBN砂轮
- 3. 电镀刀具
- 4. 金刚石烧结小型刀具(PCD刀具)
- 5. PCD磨床(NZX-3)
- 6. 其他产品

1. 天然金刚石刀具

天然金刚石刀具的性能，取决于未经加工的天然金刚石的质量和晶体定向的精度。

我公司的优质产品，是经过我公司经验丰富的技术人员，精选优质的具有相同定向晶面的未经加工的天然金刚石制作而成。

1-1. 修整器

本产品由未经加工的天然金刚砂粘接到刀柄上，用于修整一般砂轮。

本产品系列包括单点金刚石修整器、金刚石成形修整器、多点修整器和粘合修整器。

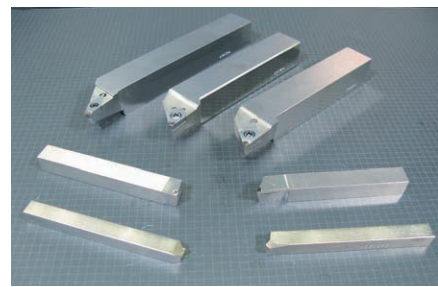
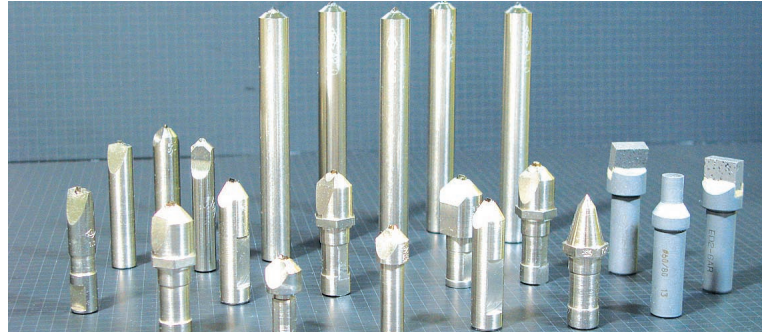
1-2. 天然金刚石切削刀具

技术人员特别关注磨削工序以确保刀尖的切槽刀精度。我们根据定做而设计和制造持续使用的超锋利切削刀具（接受1件以上的订单）。

本产品用于铝材、黄铜、铜材和树脂等的超精密切削。

1-3. 人造单晶金刚石刀具

人造单晶金刚石较天然金刚石性能更加稳定。



2. 金刚石 / CBN砂轮

与传统的一般砂轮相比，这种砂轮实现了更好的磨削效率，保证了已磨削平面的极高精度。

我们设计和制造最适合于客户的磨床、加工条件、所要求的精度等级和生产产品的砂轮。

我们提供符合配置、粒度、胶结材料和其他特性的各种砂轮设定。如有任何疑问，请与我公司销售人员联系。

产品系列

树脂 / 金属 / 陶瓷结合剂砂轮、金刚石 / CBN砂轮
刀具磨削、平面磨削、外圆磨削、无芯磨削、内圆磨削以及已安装砂轮用砂轮。

加工材料

金刚石：硬质合金、陶瓷、玻璃、金属陶瓷、碳钢

CBN：淬火钢、高速钢和模具钢



3. 电镀刀具

极其锋利的刀具具有通过特殊电镀工艺将金刚石 / CBN粗砂固定到底基上的特征。

锉刀

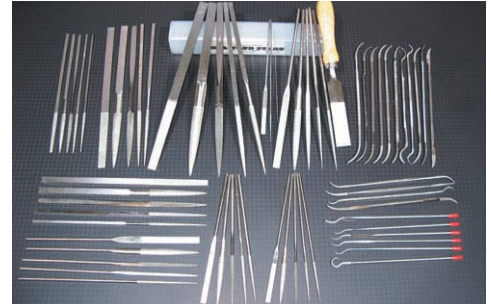
锉刀用于模具的精密精加工以及其他的用途。我们通过多年业务实践总结出的专门技术能够实现优良无比的材料强度和镀层粘附。

电镀砂轮

我们能够对不同结构的砂轮进行电镀—从模制砂轮到小直径砂轮。这些电镀砂轮能够保证高速旋转时的稳定性。

材料

硬质合金、玻璃、陶瓷、碳钢、铁素体、碳纤维和树脂



4. 金刚石烧结小型刀具 (PCD刀具)

与天然金刚石不同，人造聚晶金刚石因其采用系统工业生产方法制造，所以能够保证极好的质量一致性。将烧结的小型刀具变成锋利的切削刀具要求先进的磨削工艺。

我们已经开发出用于内部磨削工艺的砂轮和磨床。

我们致力于创造出能够满足客户所需求的高精度，高质量的切削刀具接受1件以上的订单。

产品系列

PCD切削刀具、端面铣刀、铰刀、成形切削刀具、工件架、测量终端、刀片和模板

用途

利用PCD和PCBN进行切削和车削

PCD :铝合金、铜合金、黄铜、硬质合金、树脂、碳纤维等

PCBN:硬化钢、模具钢、高速钢、铸钢、铬镍铁合金等

* 硬质合金具有耐磨损的特性并能够保证很长的组件寿命。



5. PCD磨床 (NZX-3)

NZX-3是我公司最新型的广受用户好评的磨床之一。根据磨削专业人员和用户的反馈意见和建议，对其进行了显著改进。本产品已经受到日本和海外客户的广泛欢迎，他们告诉我们NZX-3 "结构紧凑且易于使用"。除了交付机床之外，我们还提供基于我公司独特磨削技术的培训程序。因此，即使是生手也能够感受到磨削工艺的方便。

用途

客户PCD切削刀具的重磨。(优点包括重磨成本更低、交货期更短、原型制作响应更迅速)，



6. 其他产品

金刚石研磨膏

材料的研磨和抛光

金刚石 / CBN砂轮的修整器

能够同时对树脂金刚石 / CBN砂轮进行打磨和整修。

手用油石

硬质合金切削刀具的刀尖处理和模具抛光

珩磨块

气缸套等的内圆珩磨

BEXY

切削和磨削FRP与GRP等的大粒度刀具



公司概况

- 名称
Nagoya Diamond Industrial Co.,Ltd.
- 总部工厂
爱知县小牧市多气西町175-1番地
电话：0568-72-3614 传真：0568-75-2950
- 总部业务
爱知县名古屋市北区成见通3-5 日贩名古屋
电话:052-908-2301 传真:052-908-2302
- 东京分公司
东京都中央区银座3-5-7 MATSUZAWA新1
电话:03-3564-3147 传真:03-3561-2949
- 社长
伊东贵树
- 成立日期
1960年10月26日
- 注册资本
1500万日元
- 工厂概况
占地面积 1,671.80 m²
建筑面积 1,306.42 m²
- 参加银行
近畿大阪银行名古屋分行
东京三菱UFJ银行大津町分行
爱知银行本行
- 参加组织
钻石工业协会(IDAS)
爱知县机床工业协会

www.nagoya-d.co.jp